



CITTA' DI SALEMI
LIBERO CONSORZIO COMUNALE DI TRAPANI

ESTRATTO DETERMINA II SETTORE "SERVIZI ALLA PERSONA" N. 245 del 20-3-19

OGGETTO	Liquidazione per la XIV Notte Internazionale dei Musei "Notte in nero al museo, tra STORIA e bellezza" promossa dall'Assessorato alla Cultura, Turismo e Spettacolo per il 18-19 maggio 2018 Associazione Culturale Galleria X3 - Palermo.
----------------	--

IL RESPONSABILE DEL SETTORE SERVIZI ALLA PERSONA HA DETERMINATO DI :

- 1) Di considerare le premesse parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) Di liquidare e pagare ai sensi dell'articolo 183 del D.Lgs n.267/2000 e del principio contabile applicato all.4/2 al D.Lgs n. 118/2011, la somma di € 1830,00 corrispondente ad obbligazioni giuridicamente perfezionate, con imputazione a favore del creditore di seguito indicato:

Eserc. Finanz.	2018/2020				
Capitolo	640	Descrizione	Spese per Convegni, Congressi, Mostre etc.		
MISSIONE	5	PROGRAMMA	2	Titolo	1
Centro di costo	II Sett.	Anno Esigibilità	2018	Macro	03
Piano Finanziario	U.1.03.02.02.005	CIG	Z362399F01	CUP:	
Creditore	Associazione Culturale Galleria X3 avente sede a Palermo via Catania, 35 - C.F. 97265760823, P.IVA 06055450826				
Causale	realizzazione, presso il Castello Normanno Svevo di Salemi, della mostra del fotografo Ezio Ferreri dal titolo "I fantasmi del Belice" dal 18 maggio al 17 giugno				
Modalità di Pag.	IBAN : IT94Z0335901600100000161391				
Imp./Pren. n.	2233	Importo	€ 1.830,00	Frazionabile in 12°	NO

- 3) Si attesta, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 183, comma 8 del D.Lgs. n. 267/2000, che il seguente programma dei pagamenti è compatibile con gli stanziamenti di bilancio e con il vincoli di finanza pubblica e che l'esigibilità della prestazione è relativa all'anno 2018;
- 4) Si attesta che l'oggetto del contratto in termini di prestazioni, obiettivi e caratteristiche tecniche, economiche e qualitative è stato realizzato ed eseguito nel rispetto delle previsioni contrattuali e delle condizioni offerte in sede di aggiudicazione o affidamento;
- 5) **Disporre** la pubblicazione del presente provvedimento per 15 giorni consecutivi all'albo pretorio on line del Comune di Salemi ed in modo permanente per estratto nella sezione degli estratti dei provvedimenti dirigenziali, dando atto altresì che lo stesso deve essere inserito nella sez. Amministrazione Trasparente, nella sottosezione di primo livello "Provvedimenti" sottosezione di secondo livello "Provvedimenti dirigenti amministrativi" ai sensi dell'art.23 del DLgs. 33/2013;
- 6) L'Ufficio di Ragioneria provvederà a trattenere la somma di € 330,00 relativa all'I.V.A. ai sensi delle vigenti disposizioni di legge per il successivo versamento all'Agenzia dell'Entrate;
- 7) Di trasmettere il presente provvedimento all' Ufficio Ragioneria per il controllo contabile, l'attestazione della copertura finanziaria della spesa e l'emissione del mandato di pagamento.

Il Responsabile del procedimento
Sebastiano Gandolfi