



# CITTÀ DI SALEMI

Libero consorzio di Trapani

Prot. n. 8779 del 26/3/2018

*Ai Componenti della I<sup>^</sup> Commissione Consiliare*

*Al Presidente del Consiglio Comunale  
Sig. Lorenzo Cascio*

*Al Responsabile del Settore Finanziario  
Dott. Luigi Calamia*

*Al Responsabile del 4<sup>o</sup> Settore Tecnico  
Arch. Paola D'Aguanno*

*All'Assessore Avv. Leonardo Costa*

*p. c. Al Segretario della I<sup>o</sup> Commissione  
Maria Francesca Ardagna  
ufficioragioneria@cittadisalemi.it*

**LO RO SE DE**

OGGETTO : **CONVOCAZIONE I<sup>^</sup> COMMISSIONE CONSILIARE TRAMITE PEC.**

Si comunica che ai sensi dell'Art. 7, comma 11, del Regolamento di Consiglio Comunale, la I<sup>^</sup> Commissione Consiliare è convocata per il giorno 28 marzo '18, alle ore 9.00 presso i locali dell' Aula Consiliare con il seguente ordine del giorno:

1. Conferma aliquota addizionale comunale IRPEF anno 2018;
2. Conferma aliquota IMU , TASI anno 2018;
3. Approvazione del piano economico finanziario relativo ai costi di investimento e di esercizio del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2018;
4. Presa d'atto del piano dei costi 2018 del servizio di igiene urbana e determinazione della tariffa TARI 2018;

IL PRESIDENTE DELLA I<sup>^</sup> COMM/NE  
(*Leonardo Bascone* )